



## Tweecomponenten ontdreuningspasta en -lijm

### VIBRADAMP A90-P

Tweecomponenten-ontdreuningspasta en tweecomponentenlijm tegelijk. Vibradamp A 90-P wordt speciaal aanbevolen voor het 'sandwich ontdreunen' van staalplaat en aluminium met een dikte vanaf 2 mm. Hierbij wordt de te ontdreunen ondergrond beplakt met dun staal- of aluminiumplaat, waarbij Vibradamp A 90-P functioneert als een visco-elastische tussenlaag.

#### TOEPASSINGEN

Vibradamp A 90-P is geschikt voor het ontdreunen van plaatmateriaal (staal, RVS en aluminium) zoals de wanden van machinekamers in schepen, plaatconstructies aan machines, scheepscasco's, portaal kranen, kogelvangsers, hydrauliektanks. Na uitharding ontstaat een visco-elastische laag die als eigenschap heeft de resonanties in plaatmateriaal (staal, aluminium, kunststof) te onderdrukken. Hierdoor vermindert niet alleen de geluidsafstraling van de plaat, maar wordt ook de voortplanting van trillingen in de plaatstalen constructie (b.v. een scheepsromp) onderdrukt.

#### ONTDREUNING

Zie voor de demping (verliesfactor) bijgaande grafieken gemeten volgens DIN 53440.

#### GEWICHT

Soortelijke massa: 1,5 g/cm<sup>3</sup> (voor en na uitharding).

#### VORM, UITERLIJK EN KLEUR

Kleur van de pasta: ivoor.  
Verpakking: sets van 5 kg (component A + B).

#### SAMENSTELLING

Vibradamp is een tweecomponentenontdreuningspasta en een

tweecomponentenlijm op basis van polyurethaan harsen zonder oplosmiddelen.

#### BESTENDIGHEID TEGEN VLOEISTOFFEN

Zeer goed bestand tegen water, olie, brandstoffen en vele oplos- en reinigingsmiddelen.

#### TEMPERATUURBESTENDIGHEID

De lijmverbinding is kortstondig hittebestendig tot ca. 150 °C en langdurig tot ca. 80 °C.

#### OVERIGE TECHNISCHE INFORMATIE

- Hechtkracht: 50 à 60 kg/cm<sup>2</sup>.
- Potlife 5 kg- mengsel: bij 10 °C: ca. 1 uur; bij 20 °C: ca. 30 min; bij 30 °C: ca. 20 min.
- Uithardingstijd: boven 20 °C: binnen 24 uur; tussen 10-20 °C: ca. 48 uur.

#### VERWERKING

- Ondergrond: Losse delen, vuil, vet, roest en walshuid verwijderen. Vibradamp hecht op blank (gestraald) staal en op de meeste verfsoorten. Blank aluminium, ook de aluminium tegenplaatjes, zorgvuldig stralen of slijpen.
- Temperatuur: Vibradamp niet verwerken bij temperaturen onder 10 °C.

#### EIGENSCHAPPEN

- Ontdreunend

#### TOEPASSINGEN

- Scheepscasco's
- Portaal kranen
- Kogelvangsers
- Hydrauliektanks
- Machinekamers in schepen



#### ONTDREUNING

Zie grafieken



MERFORD

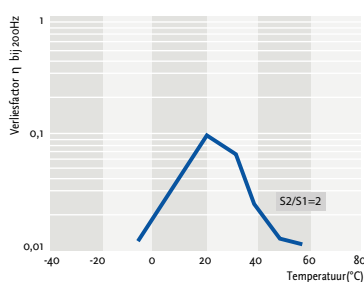


## VIBRADAMP Ago-P

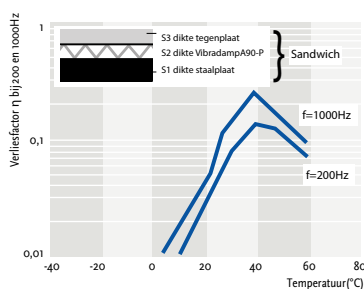
- Voorzorgsmaatregelen: Maak gebruik van handschoenen en/of handcrèmes. Zorg voor goede ventilatie en vermijdcontact met water (condens tegen wanden!) tijdens het uithardingsproces van Vibradamp A 90-P.
- Verbruik: 1,5 kg/m<sup>2</sup> per mm laagdikte (theoretisch). Mengverhouding 1:8,1 (89 gewichtsdelen component A en 11 gewichtsdelen component B)
- Voor een optimale demping dient Vibradamp A 90-P bij staal ca. tweemaal de plaatdikte te worden aangebracht, en bij aluminium ca. éénmaal de plaatdikte. Bij een dikkere plaat (vanaf ca. 4 mm staalplaat) kan met het oog op gewichts- en kostenbesparing ook de 'sandwichmethode' worden toegepast. Hierbij worden staalplaatjes op de te ontdreunen ondergrond gelijmd, waarbij Vibradamp A 90-P ook als tweecomponentenlijm werkt. Houd daarbij als minimum de verhouding 4:1:1 aan.
- Mengwijze: Met de hand of met mengtol. De A-component goed omroeren, daarna de B-component toevoegen. Mengen tot homogene massa ontstaat.
- Aanbrengen: Met een plamuurmes of spatel.
- Max. dikte per arbeidsgang op verticaal vlak: ca. 4 mm. Op horizontaal vlak: onbepikt.
- Opslag: koel en droog bewaren in gesloten verpakking.
- Houdbaarheid: ca. 1 jaar.
- Reinigen: Gereedschap e.d. schoonmaken met thinner vóórdát de doorharding heeft plaatsgevonden.

### DISCLAIMER

Ondanks de zorgvuldige samenstelling van dit productblad kunnen hieraan geen rechten worden ontleend. Wijzigingen zijn voorbehouden. Neem voor de meest actuele versie contact op met onze verkoopafdeling of kijk op onze website.



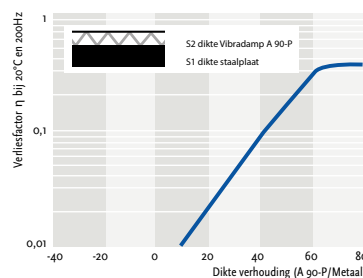
Verliesfactor van Vibradamp Ago-P van de temperatuur, 2x dikte van staalplaat aangebracht



Verliesfactor van Vibradamp Ago-P als functie van de temperatuur, 'sandwich' toegepast in de verhouding S1:S2:S3 = 4:1:1



Sandwich-ontdreunen van een motorruimte



Verliesfactor van Vibradamp Ago-P als functie van de verhouding laagdikte/ plaatdikte

